

# AUGUSTINER BRAUEREI LAGERBIER HELL HA 20X MW 5.2° 50CL



50cl

**Marke**  
Augustiner Brauerei

**Alkoholgehalt**  
5.2 %

**Verpackung**  
Harasse

**3.20**  
(inkl.  
MwSt.)

|                |              |
|----------------|--------------|
| <b>Gewicht</b> | <b>0.9kg</b> |
| <b>Länge</b>   | <b>69mm</b>  |
| <b>Breite</b>  | <b>69mm</b>  |
| <b>Höhe</b>    | <b>228mm</b> |